

贝尔佐纳 (Belzona) 1212

FN 10174



使用说明书

1. 表面处理

贝尔佐纳 (Belzona®) 1212 耐表面污染物，可直接敷涂于潮湿与油性表面，但仍建议进行表面处理以达到最好的效果。基材表面至少必须始终坚固且无疏松受腐蚀的材料、氧化皮、尘土及任何其他松散碎片。

建议的最低处理要求：

使用动力工具清洁，以达到 SSPC-SP11 裸露金属动力工具清洁表面标准。

2. 混合及配比

将所需量的材料倾倒入贝尔佐纳 (Belzona®) 调料板或类似表面上。使用塑料调料刀将其彻底混合均匀，无条纹。

1. 少量混合

混合少量贝尔佐纳 (Belzona®) 1212 时，应按照以下比例进行配料：

根据体积配料：1 份基料对 1 份固化剂

根据重量配料：5 份基料对 6 份固化剂

2. 低温混合

当材料温度低于 10° C (50° F) 时，为了方便混合，将容器预热到 20° C (68° F) 至 40° C (104° F) 之间。

3. 操作时限

从混合开始，贝尔佐纳 (Belzona®) 1212 必须在下表所示的时限内使用完毕：

| 温度 | 操作时限 |
|-------------|-------|
| 5° C/41°F | 20 分钟 |
| 10° C/50°F | 16 分钟 |
| 20° C/68° F | 9 分钟 |
| 30° C/86°F | 6 分钟 |
| 40° C/104°F | 4 分钟 |

4. 混合后的贝尔佐纳 (BELZONA®) 1212 的体积容量

每 450g 单位 12.9 in³ / 212 cm³

3. 敷涂贝尔佐纳 (BELZONA®) 1212

- 使用适当的施工工具直接将混合好的贝尔佐纳 (Belzona®) 1212 敷涂至经过处理的表面上。
- 用力向下按压，从而填充所有裂缝，将缝隙内的空气排尽，确保材料与基材表面充分接触。
- 将贝尔佐纳 (Belzona®) 9341 (增强带) 绷紧在裂缝、缺口和洞孔位置。
- 使用刮板将贝尔佐纳 (Belzona®) 1212 涂抹成正确的外形轮廓，或者待贝尔佐纳 (Belzona®) 1212 固化后再进行机械加工 (若需要)。

清洁处理

混合工具和施工工具在使用以后，应立即用贝尔佐纳 (Belzona®) 9111、贝尔佐纳 (Belzona®) 9121 或任何其它有效溶剂，例如甲基乙基酮 (MEK) 或丙酮进行清洁处理；

4. 产品固化

贝尔佐纳 (Belzona®) 1212 按下述环境条件和对应的时间进行固化：

| 温度 | 机械加工 | 轻负载 | 满载 |
|---------------|-------|-------|-------|
| 5°C/41°F | 2½ 小时 | 5 小时 | 16 小时 |
| 10° C /50° F | 2 小时 | 4 小时 | 12 小时 |
| 20° C/68° F | 40 分钟 | 90 分钟 | 8 小时 |
| 30° C /86° F | 30 分钟 | 60 分钟 | 5 小时 |
| 40° C /104° F | 20 分钟 | 30 分钟 | 2½ 小时 |

以上时限仅适用于厚度约为 6 毫米（0.25 英寸）的涂层，稍厚的涂层固化时间将相对缩短，稍薄的涂层固化时间将相对延长。

后固化

通过后固化，可以提高贝尔佐纳 (Belzona®) 1212 的机械性能、耐热性和耐化学性。

一旦贝尔佐纳 (Belzona®) 1212 达到“可机械加工”固化水平，则可以进行后固化，方法是通过强制空气加热器、加热灯等工具让其在 50° C/122° F 至 100° C/212° F 温度下加热 1-2 小时。

饮用水认证

本产品在接触饮用水前应按以下方法进行固化。

| 温度 | 固化时间 | 温度 | 固化时间 |
|-------|------|-------|-------|
| 5° C | 3¼ 天 | 20° C | 24 小时 |
| 10° C | 2½ 天 | 30° C | 16 小时 |

5. 再次敷涂贝尔佐纳 (BELZONA®) 1212

在可能的情况下，贝尔佐纳 (Belzona®) 1212 应当按单层涂层敷涂，以获得所需的厚度。贝尔佐纳 (Belzona®) 1212 一旦硬化充分，即可尽快进行第二层敷涂；

当加涂适当的贝尔佐纳 (Belzona) 产品时，最大加涂时限为 8 小时。若超过加涂时限，则必须通过打磨或喷砂处理对表面进行粗糙化处理，以便在加涂之前形成至少 40 微米的表面粗糙度，使之形成无光泽的磨砂表面。

健康安全资料

请参阅并确保了解相关的安全数据表。

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2025 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

贝尔佐纳 (Belzona) 产品依
据 ISO 9001 注册质量管理体系
制造



www.belzona.com

贝尔佐纳 (Belzona) 1212 - 使用说明书(2)

Publication No. 01-12-25 C